

# Datenübernahme

## Datenanlieferung

CD, DVD, USB-Stick, externe HD  
 E-Mail: info@stauffic.ch (bis max. 5 MB)  
 Externe Datentransfer Webseiten: WeTransfer, Dropbox, usw.

Wenn die Druckdaten zu spät angeliefert werden, können wir die vordefinierten Liefertermine nicht garantieren. Sollten durch die Verzögerungen Wochenend-Schichten nötig werden, muss mit zusätzlichen Kosten gerechnet werden.

## Software und Dateiformate

Wir verwenden die aktuellsten Versionen folgender Programme:  
 Adobe CS 5.5 und 6 (psd, ai, indd, pdf, eps, jpg, tif, bmp)

## Printvorlagen

Bitte legen Sie uns wenn möglich immer ein zertifiziertes Proof oder Farbmuster bei. Sollte dies nicht möglich sein, senden Sie uns die offenen Daten inkl. verknüpften Bildern und Schriften (InDesign, Illustrator, Photoshop oder PDF).  
 Teilen Sie uns die Sonderfarben nur in Pantone Coated mit. Für absolute Farbverbindlichkeiten, empfehlen wir Ihnen ein Musterandruck auf das jeweilige original Druckmaterial.

## Zugaben / Sperrbereich

Geben Sie dem Endformat generell pro Seite 2-5 cm Beschnitt (inkl. Bild) dazu, welche je nach Konfektion dringend benötigt werden. Die Druckdaten dürfen keine Schnittzeichen, Passkreuze oder Farbkeils beinhalten.

## Schriften

Die Schriften müssen zwingend in den Druckdaten eingebettet werden oder können auch als Vektordaten umgewandelt werden.

## Überfüllen / Überdrucken

Überfüllungen sind im Digitaldruck nicht notwendig. Achten Sie darauf, dass in den jeweiligen Layoutprogrammen die weissen Texte und Flächen nicht auf Überdrucken gesetzt sind.

## Weissdruck

Für den Druck mit Weiss müssen einige grundlegende Punkte beachtet werden. So muss in den entsprechenden Programmen ein Volltonfarben-Kanal erzeugt werden, der zwingend den Namen "Weiss" tragen muss. Die Weiss-Auswahl färben Sie mit den Werten (100C 0M 0Y 0K) ein und definieren diese als "Überdrucken". Bitte liefern Sie zur druckfertigen PDF-Datei die offenen Daten um allfällige Anpassungen vorzunehmen.

## Datenbeschriftung

Wir bitten Sie, die Druckdaten wie folgt zu kennzeichnen:  
 Standesbezeichnung\_Aussteller\_Position\_Grösse.pdf  
 Beispiel:  
 F03\_Musterfirma\_Rückwand\_4000x2500mm.pdf

## Cut-Service

Um Ihrem Druckprodukt eine individuelle Form zu geben, fügen Sie Ihrer Druckdatei eine entsprechende Schnittkontur hinzu. Diese muss zwingend folgende Eigenschaften besitzen: geschlossener Vektorpfad, 0.1 pt stark, als Volltonfarbe mit den Werten (0C 100M 0Y 0K) definiert, auf einer separaten mit "Cut Contour" beschrifteten Ebene.  
 Nur so ist es uns möglich, die Schnittkontur zu erkennen und entsprechend zu bearbeiten. Bei angeschnittenen Gestaltungen oder Motiven unbedingt eine Beschnittzugabe von mind. 5mm anlegen. Bitte liefern Sie zur druckfertigen PDF-Datei die offenen Daten um allfällige Anpassungen vorzunehmen.

## Farbmanagement

Arbeiten Sie wenn möglich immer im CMYK-Farbraum, wir verwenden dazu ausschliesslich das "ISOcoated\_v2\_eci.icc" Farbprofil. Sonderfarben (Pantone-Farben) werden in CMYK zusammengesetzt und können nicht immer vollständig erreicht werden. Schwarze Vektorflächen und Schriften sollten ebenfalls 4-farbig (60C 50M 50Y 100K) erstellt werden, damit Sie ein Tiefschwarz erreichen.

## Bildauflösung

Um optimale Endresultate zu erzielen, empfehlen wir folgende Bildauflösungen. Bitte beachten Sie, dass ja nach Betrachtungsdistanz die Bildauflösung variieren kann.

Qualitätsstufe	Sichtabstand	Bildauflösung
****	0-2 m	100 ppi
***	2-5 m	80 ppi
**	5-10 m	40-70 ppi
*	10 m und grösser	30-40 ppi

Sollte bei Bildern einer zu geringe Auflösung vorliegen, bitten wir Sie diese nicht künstlich hochzurechnen (Interpolation). Um druckfähige Bilder zu erstellen, muss die Auflösung bereits bei der Aufnahme oder dem Scan eines Bildes entsprechend genug hoch sein.

## Gut zum Druck (GzD)

Auf Wunsch (und bei rechtzeitiger Bestellung) erhalten Sie zu Ihrer Sicherheit ein GzD-PDF ab druckfertigem Printfile. Wenn Sie dies nicht wünschen, erklären Sie sich damit einverstanden, dass die Daten wie angeliefert produziert werden. Bitte erteilen Sie uns innert 24 Stunden die Produktionsfreigabe. Bei verspäteter Freigabe können die Liefertermine nicht mehr garantiert werden.